



Aplicaciones

Recomendados para el transporte de productos líquidos o semi-líquidos en la industria alimentaria, farmacéutica, cosmética y química.

Este tubo, de gran resistencia, posee una gran flexibilidad incluso en diámetros grandes y ha sido concebido para ser aplicado en determinados puntos donde pueda producirse una elevada presión repentina (golpes de ariete). Este tubo es el de mayor resistencia y robustez de nuestra gama.

Limitaciones

Respetar los valores establecidos de presión de trabajo y radio de curvatura.

Respetar la compatibilidad química del fluido con la silicona.

No se recomienda para el transporte de partículas abrasivas.

Regulaciones

Silicona curada al platino fabricada de acuerdo con:

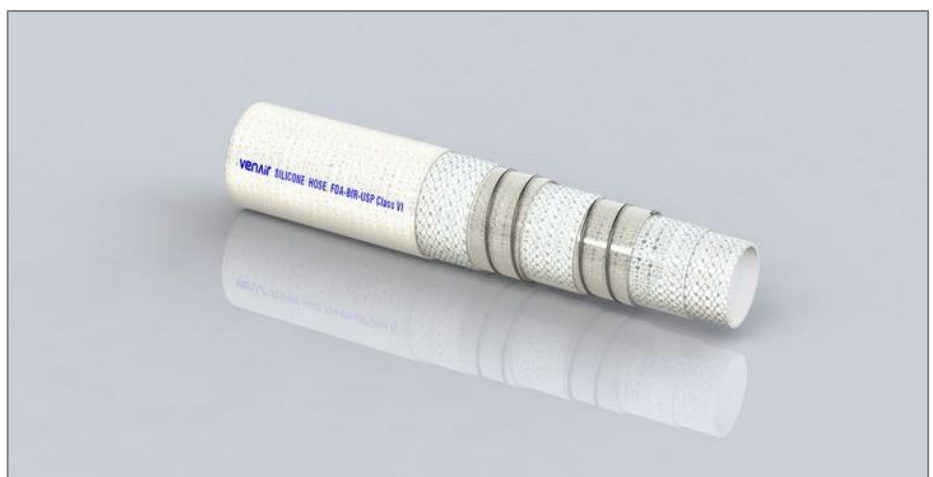
- US FDA Standard 21 CFR 177.2600
- German BfR Standard part XV
- USP Class VI <88> in vivo tests, 121°C
- ISO 10993-4, 5, 6 & 10
- ResAp 2004 (5), according to Reg 1935/2004/EEC, and Reg 10/2011/EEC
- European Pharmacopoeia 3.1.9
- 3A Sanitary Standard 18-03 Class I (material)
- 3A Sanitary Standard 62.02 (fitted hoses)

La silicona usada para fabricar esta referencia cumple la directiva EU 2002/95/ECC sobre la restricción en el uso de sustancias peligrosas (RoHS).

Propiedades

- Inodoro, insípido y completamente atóxico.
- Aspecto interior y exterior liso y translúcido, puede ser coloreado en la parte exterior bajo pedido.
- Puede ir equipado con racores de acero inoxidable 316L en cada extremo con una rugosidad inferior a 0.8 µm (o 0.5 µm bajo pedido).
- El rango de temperatura de trabajo va desde los -60°C (-75 F) a +180°C (356 F), pudiéndose alcanzar los 200°C (392 F) durante cortos periodos de tiempo.
- La longitud estándar de fabricación es de 4m (13.12 ft), pero en algunos diámetros puede fabricarse en longitudes de hasta 6m (19.69 ft).
- La resistencia al vacío de esta manguera es de 0.91 bar (13.23 psi).

Especificaciones técnicas



Diámetro interno		Espesor de pared		Presión de trabajo ISO 1402/2009		Presión de rotura ISO 1402/2009		Radio de curvatura ISO 1746/2000	
<i>mm</i>	<i>inch</i>	<i>+1/-0.5 mm</i>	<i>+0.04/-0.02 inch</i>	<i>Bar at 20°C</i>	<i>Psi at 68°F</i>	<i>Bar at 20°C</i>	<i>Psi at 68°F</i>	<i>mm</i>	<i>inch</i>
6	1/4	5.5	0.26	31.5	456.9	94.5	1370.6	43	1.69
8	5/16	5.5	0.26	29.0	420.6	87.0	1261.8	46	1.81
10	3/8	5.5	0.26	27.0	391.6	81.0	1174.8	49	1.93
13	1/2	5.5	0.26	24.5	355.3	73.5	1066.0	54	2.13
16	5/8	5.5	0.26	22.5	326.3	67.5	979.0	59	2.32
19	3/4	5.5	0.26	20.5	297.3	61.5	892.0	68	2.68
22	7/8	5.5	0.26	20.0	290.1	60.0	870.2	72	2.83
25	1	5.5	0.26	18.5	268.3	55.5	805.0	80	3.15
32	1 1/4	5.5	0.26	16.5	239.3	49.5	717.9	100	3.94
38	1 1/2	6.5	0.28	15.0	217.6	45.0	652.7	121	4.76
51	2	6.5	0.28	12.0	174.0	36.0	522.1	185	7.28
63	2 1/2	6.5	0.28	10.0	145.0	30.0	435.1	273	10.75
76	3	6.5	0.28	7.1	102.7	21.3	308.2	318	12.52
102	4	6.5	0.28	5.0	72.5	15.0	217.6	423	16.65

Construcción

Esta referencia está fabricada con tres refuerzos de poliéster y dos espirales de acero inoxidable.

SIL 655 AC: La manguera puede estar equipada con un hilo de cobre paralelo a la espiral de acero inoxidable para mejorar la descarga de electricidad estática¹.

1. La manguera debe estar correctamente conectada a una toma de tierra para disipar correctamente la electricidad estática, se pueden conectar los racores o el hilo de cobre al final del tubo.

Precauciones de uso

- Las condiciones de trabajo extremas o el uso de sustancias con baja compatibilidad con la silicona pueden atacar la superficie interior de la manguera. Se recomienda inspeccionar el aspecto interior para detectar grietas e hinchamiento y reemplazar la manguera en caso necesario.
- Superficie exterior de la manguera: Debe ser inspeccionada a lo largo de toda la vida útil de la manguera para detectar síntomas de endurecimiento, abrasión, cortes, deformaciones en el alambre y agrietamiento.